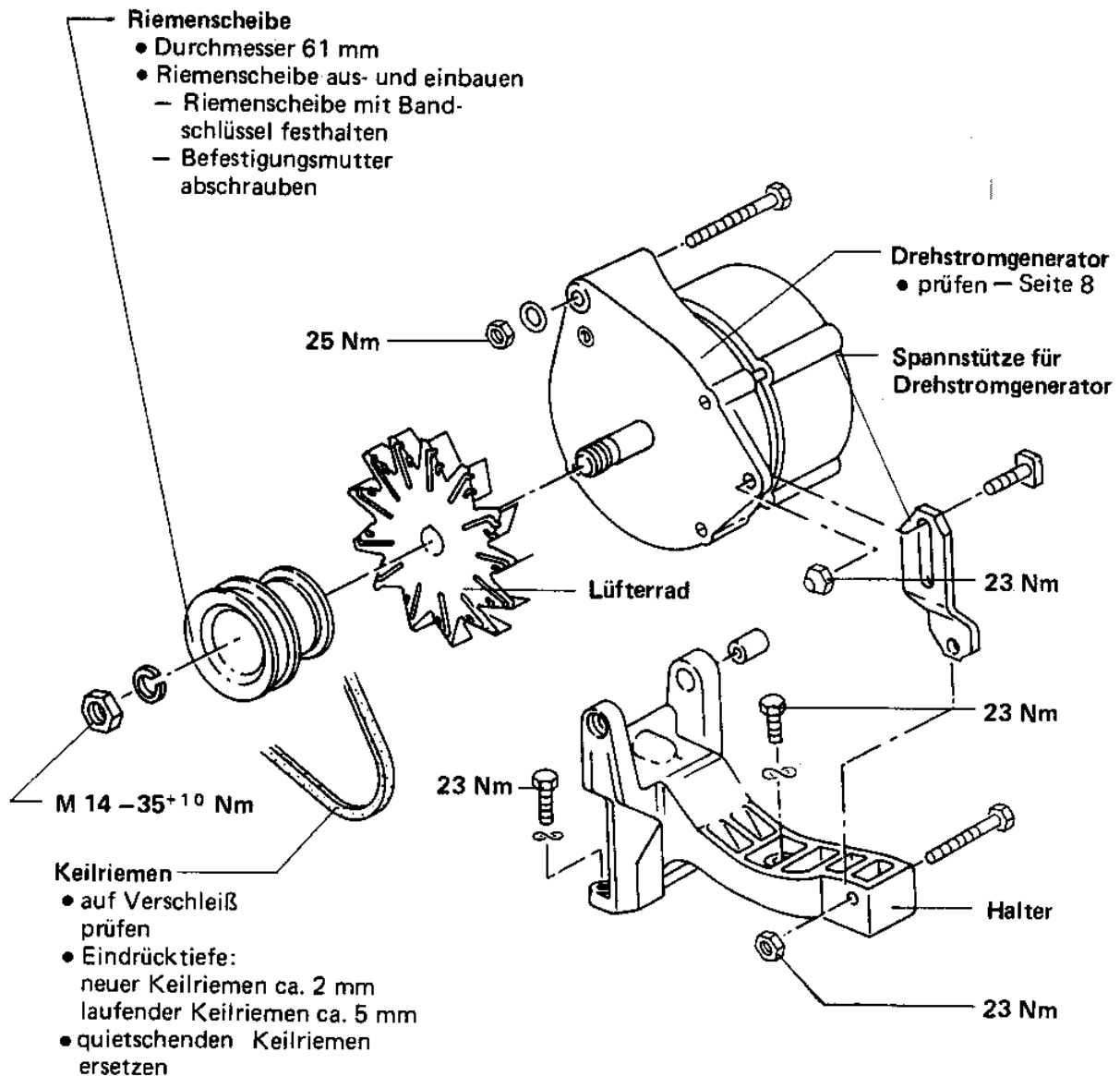


## DREHSTROMGENERATOR (65 A) AUS- UND EINBAUEN (Ausführung Bosch) für Dieselfahrzeuge



27-575

## 27 Anlasser, Stromversorgung

### DREHSTROMGENERATOR (90 A) AUS- UND EINBAUEN (Ausführung Bosch)

#### Riemenscheibe

- Durchmesser 61 mm
- Riemenscheibe aus- und einbauen
  - Riemenscheibe mit Bandschlüssel festhalten
  - Befestigungsmutter abschrauben

25 Nm

#### Drehstromgenerator

- prüfen – Seite 8

Lüfterrad

#### Spannstütze für Drehstromgenerator

25 Nm

25 Nm

Halter

25 Nm

25 Nm

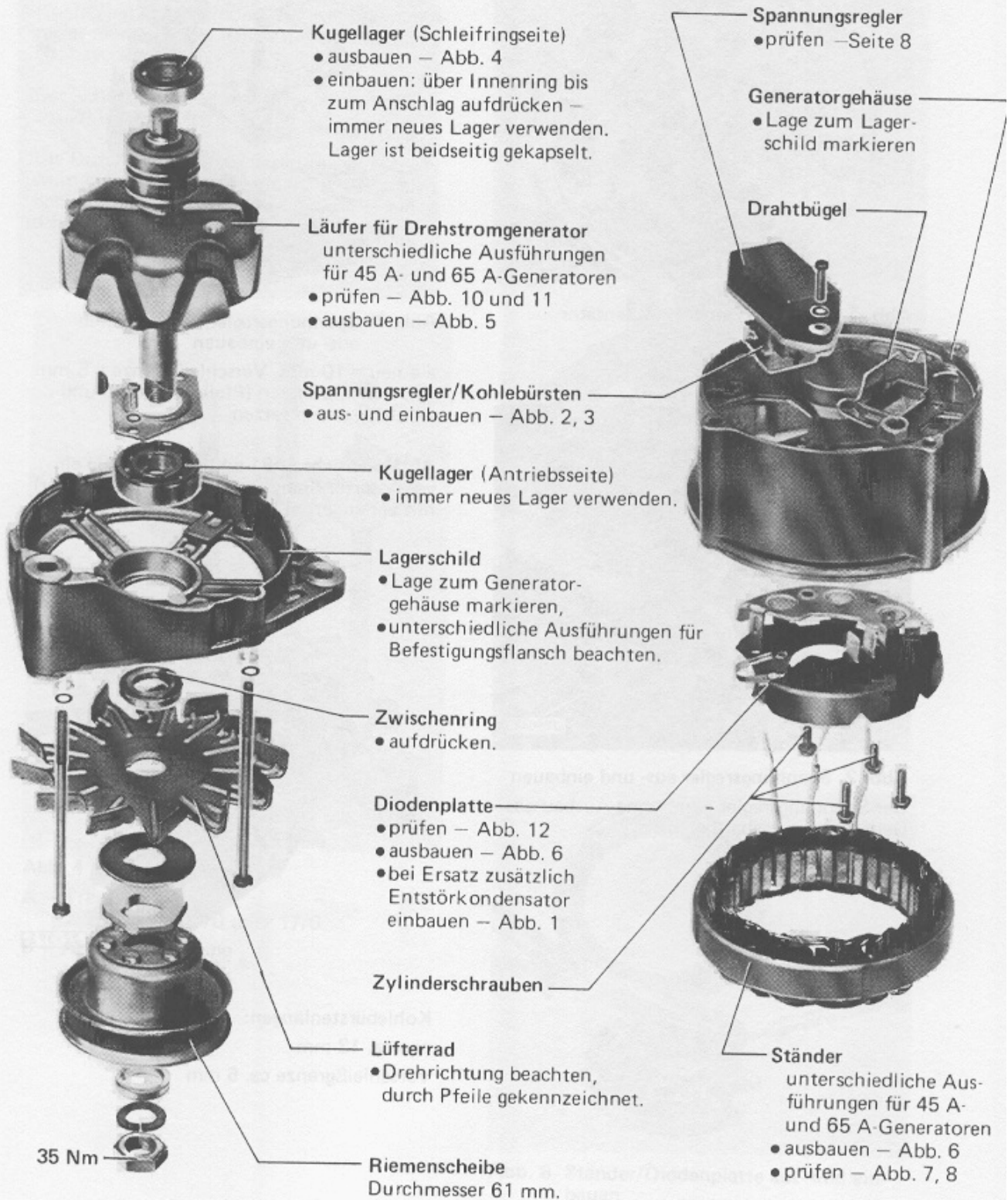
M 14 – 35<sup>+10</sup> Nm  
ab Februar 1985  
M 16 – 50 ± 10 Nm

#### Keilriemen

- auf Verschleiß prüfen
- Eindrücktiefe:
  - neuer Keilriemen ca. 2 mm
  - laufender Keilriemen ca. 5 mm
- quietschenden Keilriemen ersetzen

27-576

## DREHSTROMGENERATOR 45 A UND 65 A INSTAND SETZEN (Ausführung Bosch)



27-358

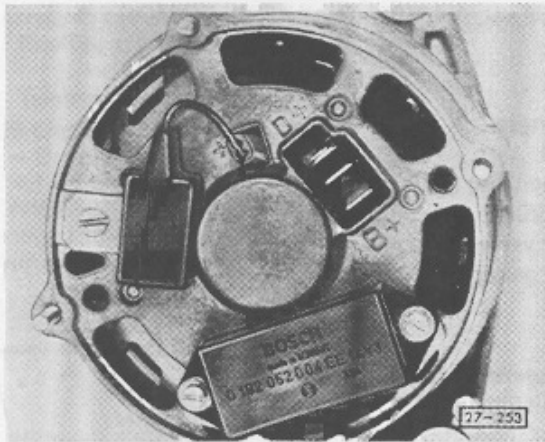


Abb. 1 Anschluß Entstörkondensator

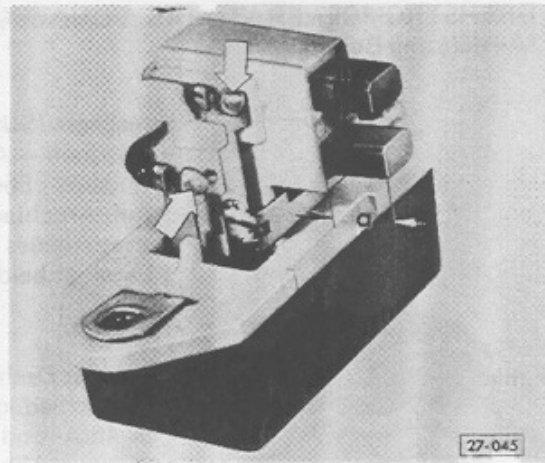


Abb. 3 Spannungsregler/Kohlebürsten aus- und einbauen

a = neu = 10 mm, Verschleißgrenze = 5 mm  
ggf. Anschlußlitzen (Pfeile) auslöten und Kohlebürsten ersetzen.

Ab Modelljahr 1981 wird serienmäßig ein verbesserter Spannungsregler (Hybridregler) mit verlängerten Kohlebürsten eingebaut.

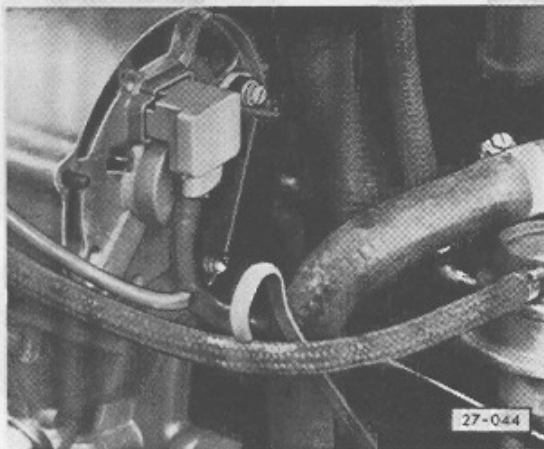
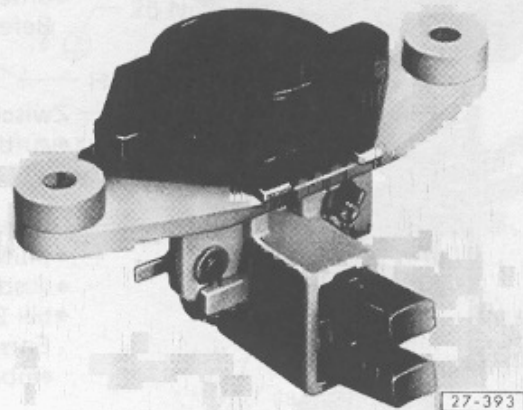


Abb. 2 Spannungsregler aus- und einbauen  
Der Spannungsregler kann ohne Ausbau des Generators ausgebaut werden.



Kohlebürstenlängen:  
neu ca. 13 mm  
Verschleißgrenze ca. 5 mm

Fortsetzung nächste Seite!

**Hinweis:**

Beim Ersetzen des neuen Spannungsreglers (Hybrid) ist aufgrund der verlängerten Kohlebürsten der Einbau anderer Spannungsregler nicht zulässig. Unbedingt Ersatzteile-Nr. beachten!

Der Schleifringdurchmesser wurde von 32 auf 28 mm reduziert.

Die Durchbrüche im Generatorgehäuse wurden in ihrer Form geändert. Die schmalen Schlitz verhindern, daß Fremdkörper eindringen.

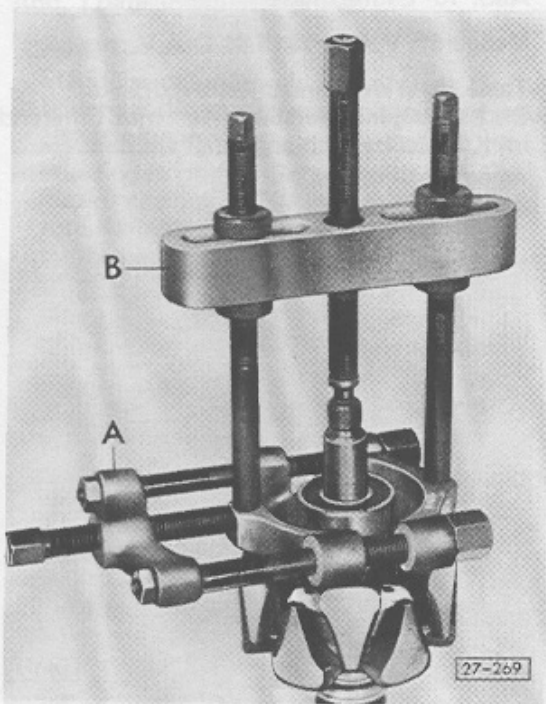


Abb. 4 Kugellager abziehen

- A – Trennvorrichtung  
z. B. Kukko 15/0 oder 17/0
- B – Abziehvorrichtung  
z. B. Kukko 18/0

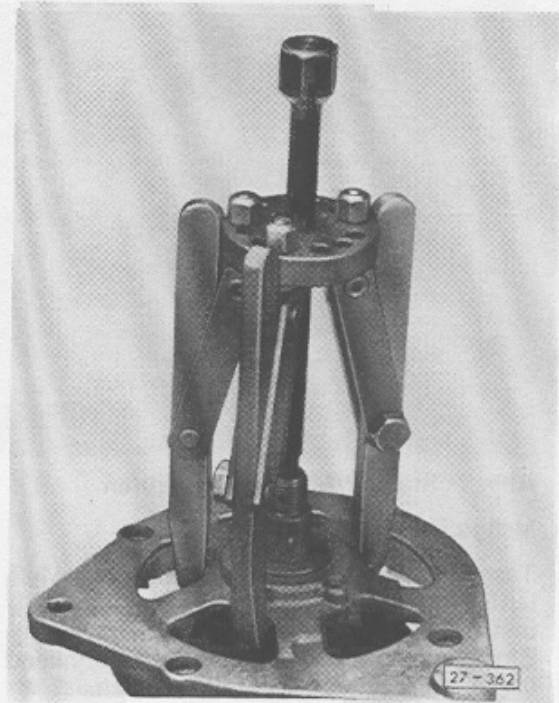


Abb. 5 Läufer ausbauen – Dreiarmaabzieher

- Fa. Schrem Bestell-Nr. 57-036
- oder Fa. MATRA Bestell-Nr. V 158

**Hinweis:**

Dreiarmaabzieher muß hinter die Lagerhalterplatte greifen, da sonst die Schrauben aus- bzw. abreißen.

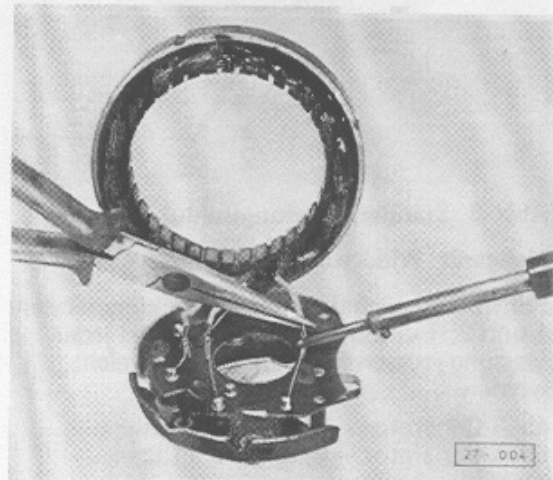


Abb. 6 Ständer/Diodenplatte aus- und einbauen

Zur Wärmeableitung Spitzzange verwenden.

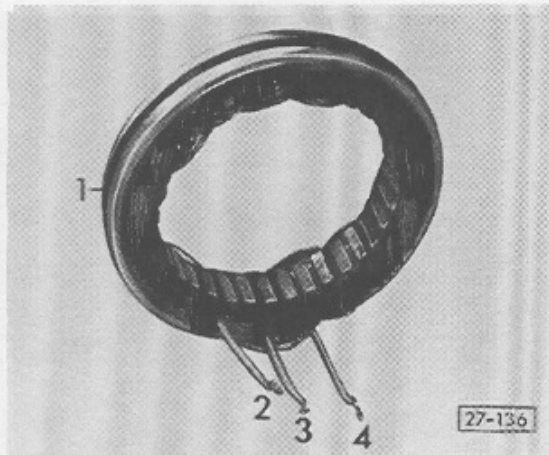


Abb. 7 Ständer/Masseschluß prüfen

Meßgerät: V.A.G 1315 A

Taste für Widerstandsmessung drücken. Meßleitungen nacheinander an die Meßpunkte 1 und 2; 1 und 3; 1 und 4 legen. Ein beliebiger Widerstandswert muß blinkend im  $K\Omega$  Meßbereich angezeigt werden.



Abb. 8 Ständer/Wicklungsschluß prüfen

Meßgerät: Widerstandsmeßbrücke

Prüfspitzen nacheinander an Wicklungsenden 1 und 2; 1 und 3; 2 und 3 legen. Bei jeder Messung müssen folgende Werte erreicht werden:

45 A-Generator – 0,18 bis 0,20  $\Omega$

65 A-Generator – 0,10 bis 0,11  $\Omega$

Bei unterschiedlichen Ergebnissen Ständer ersetzen.

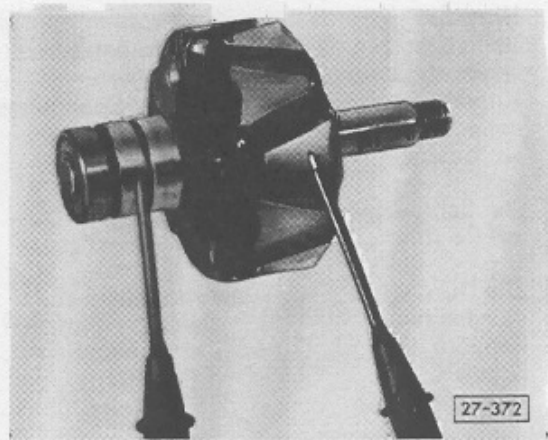


Abb. 10 Läufer/Masseschluß prüfen

Meßgerät: V.A.G 1315 A

Taste für Widerstandsmessung drücken. Ein beliebiger Widerstandswert muß blinkend im  $K\Omega$  Meßbereich angezeigt werden.

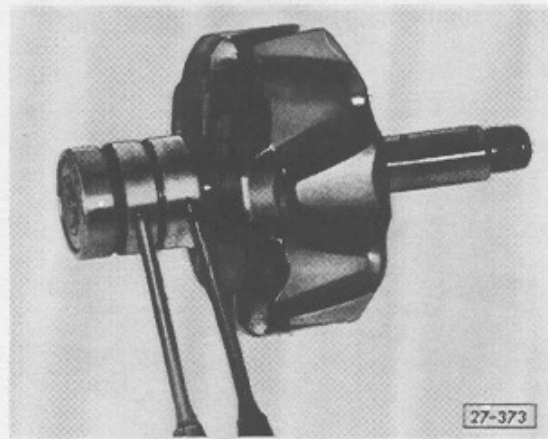


Abb. 11 Läufer/Wicklungsschluß bzw. Unterbrechung prüfen

Meßgerät: V.A.G 1315 A

Taste für Widerstandsmessung drücken. Widerstandswert 45 A-Generator 3,4 bis 3,7  $\Omega$  und 65 A-Generator 2,8 bis 3  $\Omega$  Unterbrechung, wenn ein beliebiger Widerstandswert blinkend im  $K\Omega$  Meßbereich angezeigt wird. Wicklungsschluß, wenn Widerstandswert unterschritten wird.

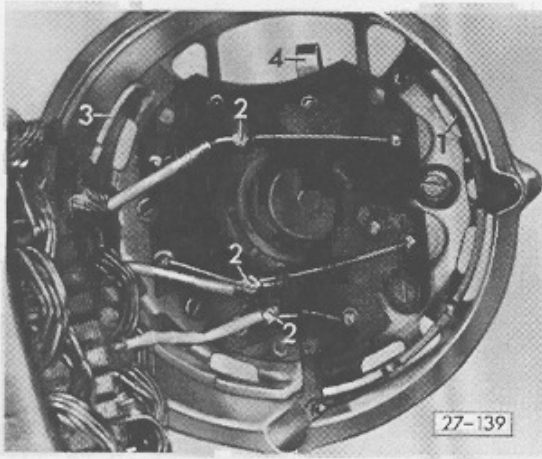


Abb. 12 Diodenplatte prüfen

Meßgerät: V.A.G 1315 A

- Ständerwicklungen ablöten. Tasten für Widerstandsmessung und Spannungsmessung gleichzeitig drücken.
- Plusdioden prüfen: Schwarze Klemme an Pluskühlkörper - 1 - (entspricht B+) und rote Klemme nacheinander an Sammelpunkte - 2 -.
- Minusdioden prüfen: Rote Klemme an Minuskühlkörper - 3 - und schwarze Klemme nacheinander an Sammelpunkte - 2 -.
- Erregerdioden prüfen: Schwarze Klemme an Kontaktschiene - 4 - (entspricht D+) und rote Klemme nacheinander an Sammelpunkte - 2 -.

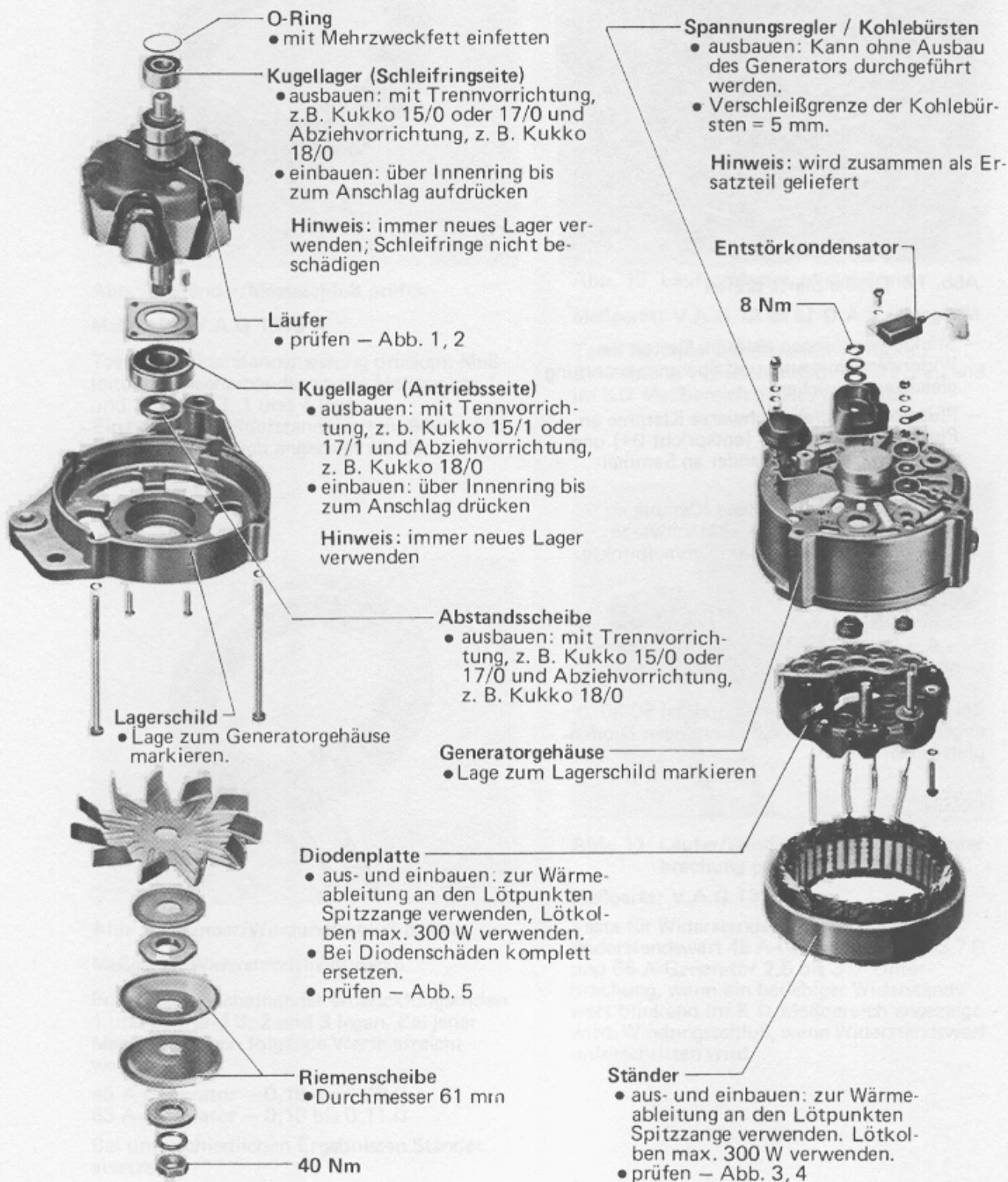
Bei allen Prüfungen müssen dreimal 50-80  $\Omega$  angezeigt werden. Bei Abweichungen Diodenplatte ersetzen.

052-02

## 27 Anlasser, Stromversorgung

### DREHSTROMGENERATOR INSTAND SETZEN (90 A, Ausführung Bosch)

ab Oktober 1982



27-573



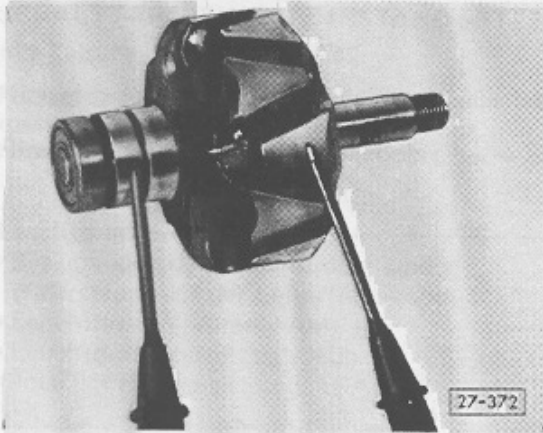


Abb. 1 Läufer/Masseschluß prüfen  
Meßgerät: V.A.G 1315 A

Taste für Widerstandsmessung drücken. Ein beliebiger Widerstandswert muß blinkend im K-Ohm Meßbereich angezeigt werden.

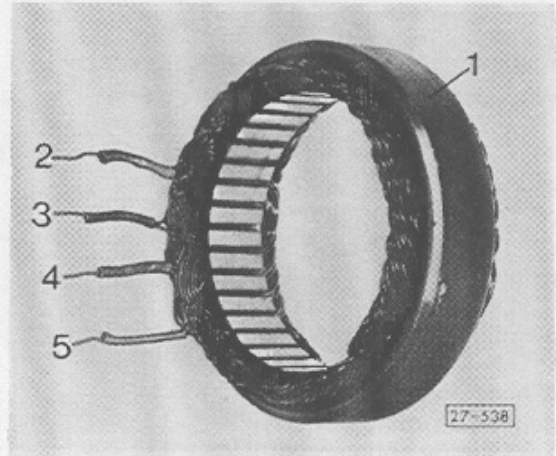


Abb. 3 Ständer/Masseschluß prüfen  
Meßgerät: V.A.G 1315 A

Taste für Widerstandsmessung drücken. Meßleitungen nacheinander an die Meßpunkte 1 und 2; 1 und 3; 1 und 4; 1 und 5 legen. Ein beliebiger Widerstandswert muß blinkend im K-Ohm Meßbereich angezeigt werden.

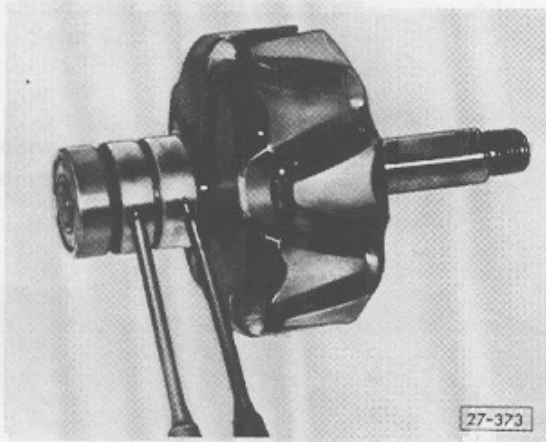


Abb. 2 Läufer/Windungsschluß bzw. Unterbrechung prüfen

Meßgerät: V.A.G 1315 A

Taste für Widerstandsmessung drücken. Widerstandswert: 90 A-Generator 2,8–3,0 Ohm.

Unterbrechung wenn ein beliebiger Widerstandswert blinkend im K-Ohm Meßbereich angezeigt wird. Windungsschluß, wenn Widerstandswert unterschritten wird.

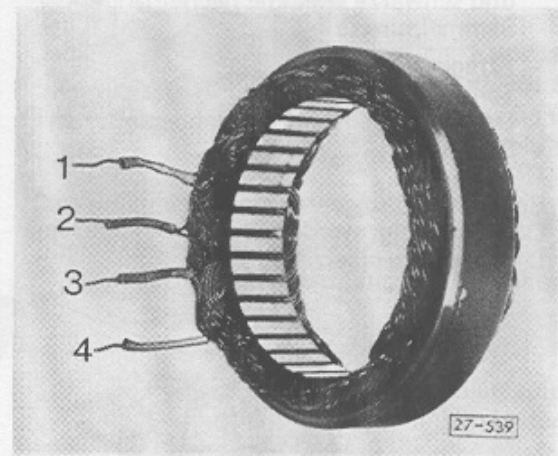


Abb. 4 Ständer/Unterbrechung prüfen  
Meßgerät: V.A.G 1315 A

Taste für Widerstandsmessung drücken. Prüfspitzen nacheinander an die Windingenden 1 und 2; 1 und 3; 1 und 4; 2 und 3; 2 und 4; 3 und 4 legen. Bei jeder Messung muß das Meßgerät 0 Ohm anzeigen.

Unterbrechung, wenn bei einer Messung der Widerstandswert blinkend im K-Ohm Meßbereich angezeigt wird.

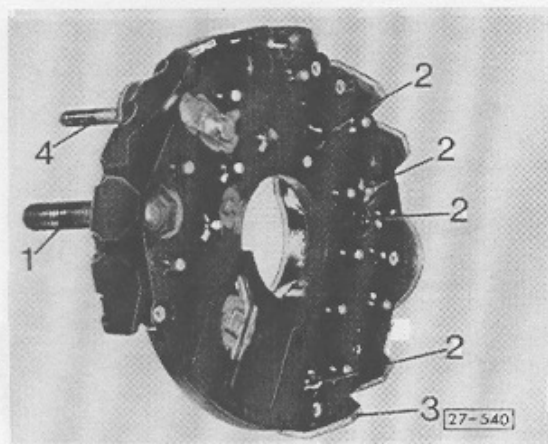


Abb. 5 Diodenplatte prüfen

– Ständerwicklungen ablöten

Meßgerät: V.A.G 1315 A

**Gleichzeitig Taste für Widerstandsmessung und Spannungsmessung drücken.**

- Plusdioden prüfen:  
Schwarze Klemme an Pluskühlkörper  
– 1 – (entspricht B+) und rote Klemme  
nacheinander an Sammelpunkte – 2 –.
- Minusdioden prüfen:  
Rote Klemme an Minuskühlkörper – 3 –  
und schwarze Klemme nacheinander an  
Sammelpunkte – 2 –.
- Erregerdioden prüfen:  
Schwarze Klemme an – 4 – (entspricht  
D+) und rote Klemme nacheinander an  
Sammelpunkte – 2 –.

Bei allen Prüfungen müssen dreimal 50 - 80 Ohm angezeigt werden. Bei Abweichungen Diodenplatte ersetzen.